

PREMIER

Via Firenze, 20 - 36030 Villaverla (VI)
Tel. +39 0445 350078 - Fax +39 0445 350032
www.premierdiam.it - info@premierdiam.it

Sistema satellitare a file parallele per la lappatura e levigatura di piastrelle

Gran parte della produzione delle ceramiche viene lappato a lucido o satinato; ottimizzare questo processo, aumentarne la produttività e ridurre i costi è strategico per qualsiasi produttore di ceramica. E' questa la finalità con cui Premier ha ottimizzato il sistema satellitare.

Le prove fatte nel Premier Lab hanno dimostrato:

- una superiore capacità di taglio, grazie ai suoi 1.500 giri/ minuto e all'elevata energia cinetica sviluppata;
- l'area di contatto, (circa 25 mm) più piccola rispetto al Fickert, (100 mm) permette agli utensili di penetrare in ogni avvallamento, per una migliore uniformità di lavorazione;
- il satellite diamantato è modulabile, componibile con diversi strati di velcro oppure in blocco unico, ciò consente di cambiare assetto a seconda del grado di planarità desiderato;
- l'alto potenziale di asportazione a parità di volume rimosso permette di utilizzare utensili a grane più fini, migliorando la finitura.

Per moltiplicare la produttività, Premier propone di lavorare contemporaneamente le piastrelle che scorrono su più file parallele. Ciò è possibile perché:

- il satellite Premier non spatola, ma ruota su sé stesso attorno ad un asse inclinato, passando da una piastrella all'altra spingendole contro il nastro trasportatore, comportando nessun rischio di sollevamento;
- la linea di tangenza è di 25 mm, divisa su due file di denti, perciò l'utensile riesce a penetrare in tutti gli avvallamenti, inclusi quelli fra piastrelle accostate.

Impossibile, invece, con l'uso di teste Fickert, che spatolano a destra e a sinistra e possono facilmente agganciare il lato della piastrella, sollevandola e creando grossi danni.

In conclusione, il sistema di lappatura satellitare a file parallele permette di migliorare la qualità del prodotto finito, moltiplicare la produttività del processo di lappatura e ridurre notevolmente i costi al metro quadrato.



The satellite system for lapping tiles in parallel rows

Much of the production of ceramics is lapped to polish or satin; optimizing this process, increasing productivity and reducing costs is strategic for any ceramic manufacturer. For this purpose, Premier optimized the satellite system.

The tests done in the Premier Lab showed:

- higher cutting capacity, thanks to its 1,500 rpm and to the high kinetic energy developed;
- the contact area, (about 25 mm) smaller than the Fickert, (100 mm) allows the tools to penetrate into each depression, for a better processing uniformity;
- the diamond satellite is modular, made up with different layers of velcro or in a single block, this allows you to change the position according to the desired level of flatness;
- the high removal power allows you to use finer grains tools, at the same volume removed, and to eliminate coarse grains, improving the finish.

To multiply productivity, Premier purpose to machine tiles that run on multiple parallel rows at the same time. This is possible because:

- the satellite Premier does not spatulate, but rotates on itself, around an inclined axis, passing from one tile to the other pushing them against the conveyor belt: no risk of lifting;
- the tangency line is 25 mm, divided on two rows of teeth, therefore the tool is able to penetrate all the depressions, including those between adjacent tiles.

This is impossible, however, with the use of Fickert heads, which spatulate on the right and left and easily hook the side of the tile, lifting it and creating great damage.

In conclusion, the satellite lapping system in parallel rows

allows to improve the quality of the finished product, multiply the productivity of the lapping process and significantly reduce costs per square meter.



PURE
INNOVATION
100%
MADE
IN ITALY



LAPPING OF TILES
IN PARALLEL ROWS

 **PREMIER**
your tooling lab



premierdiam.it